



从污染治理到能源再生 全链条解决方案服务商

成套化环保装备服务商 | 有机废弃物资源化综合解决方案服务商

300个+
项目经验

180万吨+
年碳减排贡献

70个+
国家和地区

01

公司介绍

集团总部 | 全球市场 | 服务客户

温氏股份

W E N S G R O U P

温氏股份立足畜禽养殖主业，构建了覆盖育种、饲料、养殖、加工、冷链、食品与环保等环节的现代农牧产业体系，是全国布局完善、产业协同高效、综合实力领先的农业产业化龙头企业。



1983

成立时间·年



890⁺

资产总额·亿



404

控股公司·家



1,000⁺

营业收入·亿



49,000⁺

员工数量·人



55⁺

利润总额·亿



益康生态

YIKANG ECOLOGICAL

智慧生态 · 服务三农



- 广东益康生态环境科技集团有限公司(简称“益康生态”)成立于2014年,是服务三农环保领域的整体解决方案提供商,现为温氏食品集团股份有限公司(简称“温氏股份”)的全资子公司;
- 公司聚焦农牧业污染治理、生物质资源循环利用和农村生态环境治理等领域,为客户提供全面的“固、液、气”污染物治理及资源化开发与利用方案;
- 处理范围覆盖养殖废水、粪污和秸秆等多类农林废弃物的综合治理;
- 三农环保行业的引领者,具备一体化、全链条、多维度的综合服务能力。

业务范围

环保工程设计建设、环保装备研发与制造、环保项目运营
生物质能源项目投资建设、农村环境治理、有机肥生产与销售

资质实力

环保工程专业承包贰级资质
建筑工程施工总承包贰级资质
环境工程(水污染防治工程)专项乙级资质(设计)
市政公用工程施工总承包贰级资质
施工劳务资质

盈和瑞环境

YHR ENVIRONMENT



盈和瑞

环保装备制造

涵盖搪瓷拼装罐、环氧拼装罐、污水处理反应器、沼气发酵罐、储气膜, 以及沼气净化、脱硫、提纯等装备制造。

生物质沼气EPC

提供咨询、设计、施工安装、调试全过程服务, 帮助客户打造精品工程。

环保项目投资

投资农业有机废弃物集中处理中心, 包括沼气发电、生物天然气、有机肥生产等。

运营管理服务

沼气工程合作运营、全托管运营、租赁运营等, 盈和瑞环境以专业保障项目效益。

盈和瑞环境是益康生态的全资子公司, 是一家以环保装备研发制造及生物质能源工程为主营业务的高新技术企业。历经多年发展, 公司已成为中国搪瓷拼装罐领域的标杆企业和中国生物质沼气领域标准化、模块化的领军企业。

装备制造基地

EQUIPMENT BASE

依托规模化制造能力,支撑储罐及配套系统的稳定供应与高效交付



90亩制造基地

规模化布局,支撑环保装备
稳定生产与持续交付



8万张搪瓷钢板

满负荷年产量达8万张,保障
项目快速交付



15万张环氧钢板

满负荷年产量达15万张,形成
高效、灵活的产品交付能力



3类核心产品

覆盖搪瓷拼装、环氧拼装
及沼气储存等关键装备

集团企业

ASSOCIATED ENTERPRISES



北京盈和瑞环境

唐山曹妃甸制造基地

益康生科技

益康生设备

益康生服务

富能能源

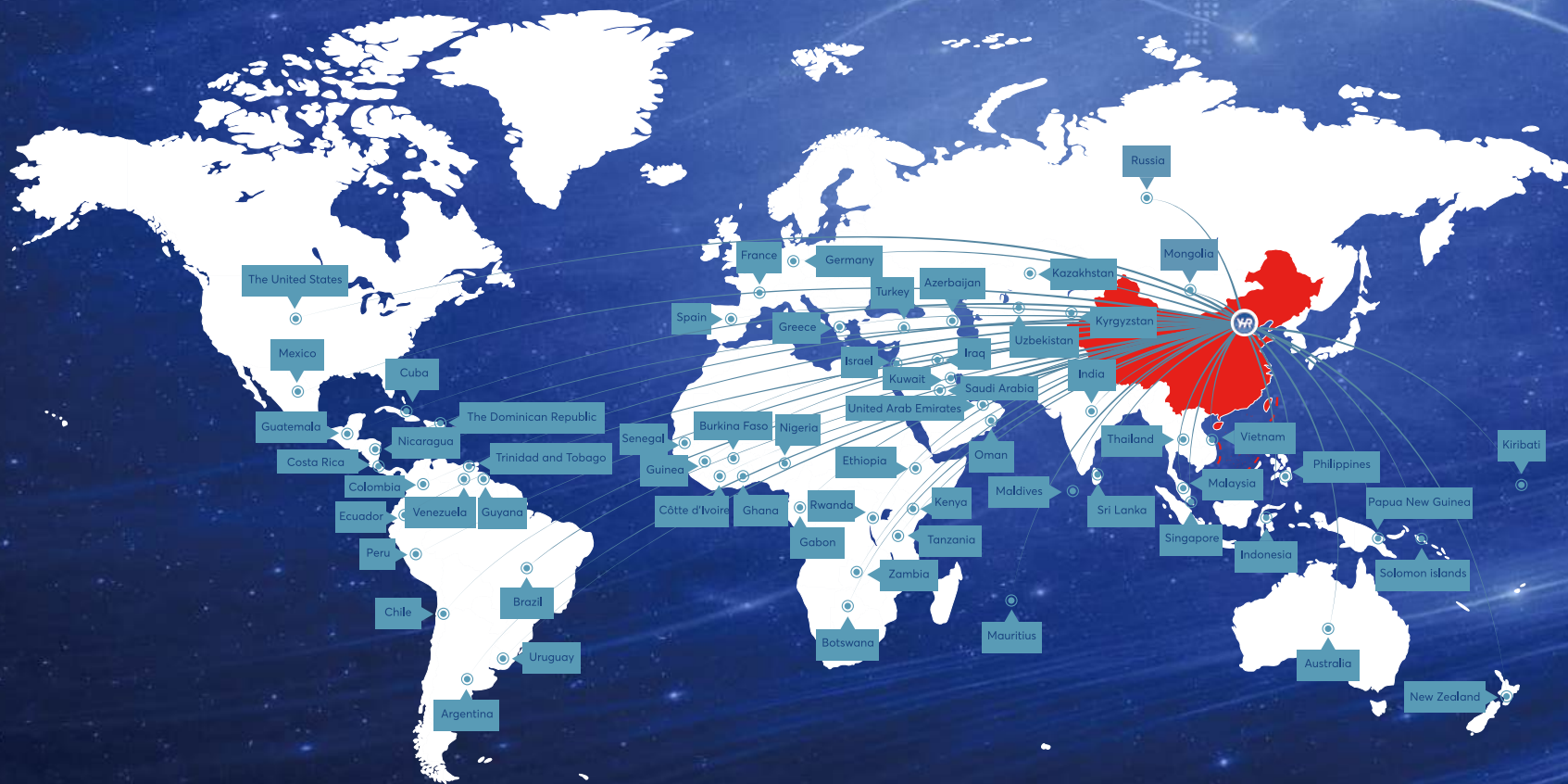
润田肥业



益康生态总部

全球市场

GLOBAL MARKET



70+
国家和地区

10+
核心区域市场

持续
推进全球市场拓展

服务客户

OUR CLIENTS



—— 服务全球数百家客户, 持续为大型农牧、环保与能源企业提供解决方案 ——

02

生物质能源EPC

项目类型 | 典型案例 | 实施成效

适用原料范围

覆盖城乡有机废弃物多种原料

纤维性原料类



玉米秸秆
(黄储/干秸秆)



小麦秸秆



水稻秸秆



象草

畜禽动物粪便类



猪



肉牛/奶牛



鸡



鸭

其他有机固废类



餐厨垃圾



尾菜处理



市场污泥



棕榈油空果串
(EFB)

高浓度有机废水类



养殖污水



棕榈油厂废水
(POME)



糖蜜废水



酒厂废水



黄储秸秆 | 干黄秸秆 | 动物粪便

STRAW SILAGE & DRY STRAW & ANIMAL MANURE



国内**首个**生物质直燃电厂与
生物天然气项目耦合示范项目

国能 内蒙古通辽生物天然气项目

国能生物发电集团在内蒙古通辽投资建设生物天然气提纯项目，设计规模日产60,000m³。

项目以玉米秸秆与动物粪便为主要原料，采用混合厌氧发酵工艺，并配套固体、液体有机肥生产销售，实现能源与养分资源协同利用。

项目配置8座一体化搪瓷拼装厌氧反应器及高效搅拌系统，兼顾系统稳定运行与工程化交付能力。

干黄秸秆 DRY STRAW




华润五常拉林
8MW 
与您携手 改变生活

该项目为华润集团东北基地秸秆资源化利用项目,采用单一干黄秸秆厌氧发酵路线,共建设12座CSTR反应器。

项目以玉米秸秆和水稻秸秆为原料,各占50%,原料TS大于80%,对高固体秸秆原料处理能力要求较高。

项目分两期建设,每期装机规模4MW,设计日消耗秸秆260吨,日产沼气80,000m³,日发电量超过160,000度。



干黄秸秆

D R Y S T R A W

掌握干黄秸秆生产沼气 核心工艺技术

华润黑龙江依兰4MW沼气热电联产项目

华润在东北地区投资的第一个干黄秸秆原料项目。

8座5000m³CSTR反应器，设计日产4万方沼气。

设计日消耗130吨干黄秸秆。



华润黑龙江宾县4MW沼气热电联产项目

5座6000m³CSTR反应器，设计日产4万方沼气。





A N I M A L

上海金山现代农业园光明奶牛场废弃物资源化利用项目



1.35万方沼气提纯



以牛粪污为主，尾菜和秸秆为辅，采用厌氧发酵、沼气提纯、沼液浓缩等工艺，实现生物天然气入网、沼渣垫料化、沼液肥料化。项目周边协同联动，可为上海本地10万吨级绿色甲醇项目提供原料支撑。围绕高含固农业废弃物资源化利用，形成了以亲水预处理、半干式厌氧发酵及多原料协同消化为核心的技术体系，可有效提升秸秆、尾菜等复杂原料的降解效率与系统稳定性，支撑项目实现能源生产、养分回用与农业循环利用。



玉米秸秆 | 小麦秸秆 | 畜禽粪便

CORN STRAW SILAGE & DRY WHEAT STRAW & ANIMAL MANURE

安徽 利辛县生物天然气项目

皖能集团在利辛县投资建设的**首个**大型沼气项目,年处理粪污 14 万吨、秸秆 2 万吨,年产沼气 530 万立方米、有机肥 2 万吨。项目采用先进的厌氧发酵与提纯工艺,沼气并入城市燃气管网,副产物还田利用,构建“种植-养殖-处理”循环发展模式,助力绿色发展与乡村振兴。



1.8万方沼气提纯&发电





玉米黄储秸秆 | 小麦秸秆 | 动物粪便

CORN STRAW SILAGE & DRY WHEAT STRAW & ANIMAL MANURE



3.3 万方提纯

天龙集团三河生物天然气项目

天龙旗下的盈盛生物能源科技,是国家第一批生物质天然气示范项目、秸秆收储运体系建设示范项目。二期配套日处理50吨餐厨垃圾处理项目。三期日产10万沼气正在规划中,将建成区域有机废弃物综合处理中心。



玉米黄储秸秆 | 畜禽粪便

CORN STRAW SILAGE & ANIMAL MANURE



师宗县农业废弃物资源化利用与生态农业循环利用项目

— 3万m³/d提纯

该项目由师宗县发展投资集团与广东益康生态环境科技集团有限公司合作建设,年处理粪污100万吨、秸秆7.3万吨,年生产生物天然气1000万立方米,固态有机肥8万吨、液态有机肥93.5万吨、减碳2万吨,是云南省 **首个** 集“养殖—环保—种植”于一体的循环经济项目。



鸡粪 | 黄储秸秆 | 人粪便

CHICKEN MANURE & STRAW SLIAGE & HUMAN FECAL SLUDGE

美客多 河北遵化生物天然气项目

世界银行贷款的河北省农村新能源开发项目

河北省农村人居环境整治整县推进骨干项目

多种有机废弃物综合处理中心

4.5万 m³/d 沼气提纯&发电





畜禽粪便

A N I M A L M A N U R E

三峡 湖南耒阳生物天然气项目



该项目为长江电力所属三峡电能投资建设的首个生物天然气项目，具有重要示范意义。

项目全面投运后，年处理各类城乡有机废弃物超37万吨，年产可再生清洁电力超2664万千瓦时。

依托耒阳市超百万亩油茶等经济作物的消纳场景，项目实现有机废弃物资源化利用与养分还田闭环，推动变废为宝，打造长江经济带循环经济发展新示范。

4万 m³/d 沼气发电项目



鄞城 标发生态有机废弃物资源化利用项目

项目设计年处理35万吨畜禽粪污，年产1050万立方米绿色生物天然气及30万吨土壤改良基质，通过厌氧发酵技术实现负碳运行。项目结合高效农业与生态种植，流转5万亩土地，年产2.5万吨优质小麦和3万吨优质玉米，不仅提升了农民收入，还推动了区域农业绿色发展。



— 5万 m³/d提纯

项目作为农业面源污染治理的标杆，探索了“政府指导、企业主导”的“鄞城模式”，在助力乡村振兴和生态保护方面具有示范意义。



畜禽粪污整县推进项目

MANURE CENTRALIZED TREATMENT OF WHOLE COUNTY

分散养殖 集中处理。



区域养殖粪污集中处理

区域内规模化养殖较为分散，粪污处理管理存在难度，受疫情影响，养殖规模波动大，政府补贴到养殖场难以持续发挥作用。集中处理中心为区域养殖粪污处理提供可持续的服务。



养殖粪污付费处理，规划2MW沼气发电并网、1万吨有机肥销售，病死牲畜无害化处理，千亩有机水稻种植，蜜桔、葡萄等经济作物，实现区域生态循环。



江西新余区域粪污集中处理中心



该项目采用新余模式，区域粪污和秸秆等混合发酵，预计实现2MW沼气发电并网，热电肥联产，打造可复制的生态循环模式。



江西赣州锐源规模化沼气发电项目

规模化牧场粪污处理

MANURE TREATMENT FOR LARGE SCALE DAIRY FARM



宁夏利垦牧业2.5万头 牧场粪污处理项目



设计规模5万方，沼气发电及污水处理

宁夏利垦牧业牧场2.5万头奶牛粪污处理项目，以粪污、喷淋水、奶厅废水为主要原料，预计日生产沼气50000m³，沼渣烘干用做牛场垫料，奶厅水经过污水处理达到农灌水排放标准，沼液还田利用。



江苏久源生物能源有限 公司生物天然气项目



设计规模3万方，提纯生物天然气

项目以附近规模化养殖场粪污为主要原料，添加水稻秸秆作为辅助原料，日生产沼气30000m³，提纯生物天然气销售。



江苏农垦万头牧场粪污 处理及沼气利用项目



设计规模2万方，沼气发电，低温垫料烘干

该项目年处理养殖场废弃物约50万吨，奶厅水处理达一级A排放标准，沼渣作牛床垫料，沼液还田，沼气发电并网。核心设备为一体化搪瓷拼装厌氧反应器，并配备德国进口搅拌装置，确保高效稳定运行。

规模化牧场粪污处理

MANURE TREATMENT FOR LARGE SCALE DAIRY FARM



优然牧业山东寒亭1.5万头牧场粪污处理项目



设计规模2.5万方,沼气发电并网,低温垫料烘干项目以优然牧业山东寒亭万头牧业的粪污为主要原料,日生产沼气25000m³,在满足沼气发电孤岛运行的同时,优先为沼渣烘干提供气源。



优然牧业山东冠县万头牧场粪污处理项目



设计规模2万方,沼气发电并网,低温垫料烘干项目以优然山东冠县万头牧业的粪污为主要原料,日生产沼气20000m³,在满足沼气发电孤岛运行的同时,优先为沼渣烘干提供气源。



优然牧业山东寿光万头牧场粪污处理项目



设计规模2万方,沼气发电并网,低温垫料烘干项目以优然山东寿光万头牧业的粪污为主要原料,日生产沼气20000m³,在满足沼气发电孤岛运行的同时,优先为沼渣烘干提供气源。

规模化猪场粪污处理

MANURE TREATMENT FOR LARGE SCALE PIG FARM

富川 畜禽粪污资源化利用项目



2万方沼气提纯

项目依托温氏股份养殖资源和产业基础
打造区域有机废弃物综合利用示范项目

项目以猪粪为主要原料，采用厌氧发酵与提纯工艺，年处理猪粪36.5万吨，年产沼气约1100万立方米、生物天然气550万立方米、有机肥1.5万吨，沼液还田利用31万吨，构建“集中回收—加工处理—资源再生”循环体系，推动形成“养殖—环保—种植”闭环模式，成为富川县绿色循环经济示范样板。

规模化猪场粪污处理

MANURE TREATMENT FOR LARGE SCALE PIG FARM

养猪场水泡粪, 浓度低, TS%不足2%

盈和瑞环境发明专利厌氧生物倍增技术 (ABDP) 和环套环技术(RIR)可以有效解决



厌氧生物倍增技术, 发明专利技术, 专为低浓度物料设计。



让低浓度物料获得更高的反应器有机负荷。



全国最大的单体环套环工艺。RIR工艺有效解决严寒地区冬季热平衡问题。



中粮集团湖北广水养殖基地粪污处理



新希望集团辽宁生猪养殖基地粪污处理



中粮赤峰生猪养殖基地粪污处理

干湿耦合发酵

D R Y W E T S Y S T E M

根据原料性质不同，秸秆原料进入车库干式厌氧发酵系统，动物粪便则采用完全混合式厌氧技术，将干湿两种厌氧技术在同一项目上进行耦合。



采用车库式干法发酵工艺，日处理猪粪污200吨，水稻秸秆85吨，日产沼气8000m³，沼气并网发电，年产有机肥3万吨，沼液达标处理后排放。



上海电气环保集团崇明岛项目



采用车库式干法发酵工艺，日处理牛粪污200吨，玉米秸秆25吨，日产沼气16000m³，沼气并网发电，年产有机肥2万吨，沼液还田利用。



华电集团丰宁生物质沼气项目

农产品加工的废渣废液资源化利用



云南陆良蔬菜尾菜处理

设计日处理尾菜2500吨, 日产沼气40000m³。沼液经过污水处理后排入污水管网。

河北沽源土豆渣及加工废水

农业加工废弃物-马铃薯渣和加工废水中含有丰富的蛋白质等有机物, 非常适合厌氧资源化处理利用。项目日产沼气20000m³, 发电和供燃气锅炉使用。



城乡有机废弃物包括农业、工业和居民生活产生的有机垃圾。

力于所有城乡有机废弃物资源化利用, 从农业种植到畜牧养殖, 再到农产品加工废渣废液, 以及餐厨厨余垃圾等。

海外项目案例

OVERSEA REFERENCE



巴西 | 甘蔗渣与粪污沼气项目



建设时间：2025年

罐体容积： $7,797 \text{ m}^3 \times 4$ 座

罐体规格： $\Phi 34.38 \times 8.4 \text{ m (H)} \times 4$ 座

罐体类型：搪瓷拼装罐 (GFS)



马来西亚 | 牧场粪污处理项目



建设时间：2025年

罐体容积： $5,842 \text{ m}^3 \times 2$ 座, 储气柜容积： $3,000 \text{ m}^3$

罐体规格： $\Phi 9.1 \times 20.4 \text{ m (H)} \times 2$ 座

地面储气柜规格： $\Phi 16.41 \times 15.21 \text{ m (H)} \times 1$ 座

罐体类型：搪瓷拼装罐 (GFS)

海外项目案例

OVERSEA REFERENCE



新西兰 | Ecogas 沼气厂项目



建设时间：2022年

罐体容积：1,780 m³ × 2座, 4,010 m³ × 3座

罐体规格：Φ15.47 × 9.5 m (H) × 2, Φ23.2 × 9.5 m (H) × 3座

法国 | 养殖污水处理项目



建设时间：2024年

罐体容积：477 m³ × 2座, 膜顶容积：276 m³

膜顶罐规格：Φ12.99 × 3.6 m (H) × 2座

罐体类型：搪瓷拼装罐 (GFS)

海外项目案例

OVERSEA REFERENCE



多米尼加 | 饮用水储存项目



建设时间：2025年

罐体容积：28,500 m³ × 4座

罐体规格：Φ52.71 × 13.35 m(H) × 4座

罐体类型：搪瓷拼装罐(GFS)



菲律宾 | 水务局供水项目



建设时间：2021年

罐体容积：5,000 m³ × 4座

罐体规格：Φ26.74 × 10.2 m(H) × 4座

罐体类型：搪瓷拼装罐(GFS)

掌握核心技术

THE CORE TECHNOLOGY

高浓度厌氧技术HLAP



适用于多种有机废弃物的协同发酵。

高含固、高负荷、低回流，物料适应性强，可提升系统处理效率与运行稳定性。

兼氧水解技术SAH



适用于秸秆、园林废弃物等木质纤维原料预处理。

通过微生物预处理强化纤维降解，缩短厌氧反应时间，提升原料利用效率。

厌氧生物倍增ABDP



适用于低浓度有机物料处理。

通过分离HRT、MRT和SRT，提升反应器有机负荷与系统效率，实现更高效稳定运行。

生物脱硫技术BDT



适用于沼气净化脱硫环节。

高效稳定去除硫化氢，可根据沼气利用路径灵活配置工艺，提升后端利用安全性与稳定性。

从工程交付到运营服务

FROM ENGINEERING DELIVERY TO OPERATION SERVICE

我们不仅建设项目
更关注项目长期稳定运行与持续收益

More Than EPC

We Focus on Long-Term Stable Operation and
Sustainable Returns



专业团队

经验丰富的运营团队
保障系统稳定运行



数据驱动

实时监控与数据分析
实现精细化管理



精益运维

标准化运维流程
降低风险与成本



价值创造

提升能源产出与资源化利用率
助力可持续发展



运营服务模式

OPERATIONAL SERVICE MODEL

服务模式



技术支持运维

- 提供远程技术支持与指导
- 适用于客户自主运营项目



驻场协助运维

- 派驻专业团队现场协助运行
- 保障系统稳定高效运行



全托管运营服务

- 全面负责项目运营管理
- 实现长期稳定与效益最大化



01 稳定运行

- 提供远程技术支持与指导
- 适用于客户自主运营项目
- 减少非计划停机时间



02 降低风险

- 完善的风险识别与预警机制
- 规范的操作与维护管理
- 降低安全与环境风险



03 提升效益

- 优化工艺控制与运行参数
- 提升产气率与能源利用效率
- 降低运营成本,提升效益



04 数据管理

- 数字化平台实时监控
- 数据驱动的精细化管理
- 行程标准化运营体系

03

环保装备制造

核心产品 | 制造能力 | 应用场景

核心装备

全球化拼装储罐供应商与厌氧工艺解决方案提供商

搪瓷拼装罐



- 🛡️ 耐腐蚀
- 🕒 寿命长
- 📅 标准化交付

环氧拼装罐



- 📦 方案灵活
- 💰 综合成本优
- 👷 施工便捷

拼装式矩形水池



- 🏗️ 空间利用高
- 🔗 结构稳定
- 📍 适配多场景

厌氧反应器



- 🌟 核心工艺
- ➡️ 运行稳定
- ⚡ 高效产气

装配式水厂



- 🏠 模块集成
- 🕒 快速交付
- 🔧 运维便捷

厌氧反应器

厌氧反应器是有机固废处理、高浓度有机废水处理的核心设备，其能耗低、有机负荷高、可产生沼气能源利用。

我们可根据用户不同项目的水质特点，量身定制适合您的厌氧反应器。



我们可以为您提供的厌氧反应器有：

CSTR、UASB、IC、UBF

拼装式反应器

ASSEMBLED REACTOR



遵义白酒废水处理IC反应器



陆良尾菜废水处理IC反应器



陕西果汁废水处理IC反应器

搪瓷拼装 IC/UASB反应器

适用于高浓度有机废水处理，如垃圾渗滤液、餐厨废水、制药废水、印染废水、造纸废水、啤酒废水、食品加工废水等。



台州工业厂区污水处理UASB反应器

拼装式反应器

ASSEMBLED REACTOR

搪瓷/环氧拼装式 CSTR反应器



钢板表面的高惰性釉层具有优越的防腐性能，可应用于高悬浮物高浓度废水或废渣，如畜禽粪便、农作物秸秆、餐厨垃圾、城市污泥、酒糟等。



水工业正从传统土木工程 向装备化转变

Standardization & Modularization



放眼全球水工业, 不论是工业还是市政污水, 装备化程度越来越高。
这更有利于标准化的设计、高效的施工、以及对工程质量的管控。



广西桂林污水处理项目



广东汕头市政污水处理项目



湖南郴州污水处理项目



福建泉州污水应急处理项目

饮用水/消防水储罐

DRINKING & FIRE FIGHTING WATER STORAGE TANK



菲律宾饮用水储存罐



美国阿肯色州消防水罐



多米尼加饮用水储存罐



盈和瑞环境搪瓷拼装罐通过美国NSF认证



垃圾渗滤液应用

LEACHATE TREATMENT

优越的防腐性能让搪瓷拼装罐
在垃圾渗滤液行业受到青睐



搪瓷钢板表面的高惰性釉层具有优越的防腐性能，
使其在高腐蚀性液体处理以及储存中，相较于其他罐体，搪瓷拼装罐更具优势。

更多应用领域

MORE APPLICATION

拼装罐的应用领域可以更多
WE CAN STORE MORE ...



印尼香料储存罐



内蒙古矿井水深度处理

拼装罐的应用并不局限于水工业,工业干散货、污泥、粮仓、化工废料、水产养殖等均可应用。

精诚合作，齐创美满生活

EXCEED CUSTOMER EXPECTATIONS



2026.07